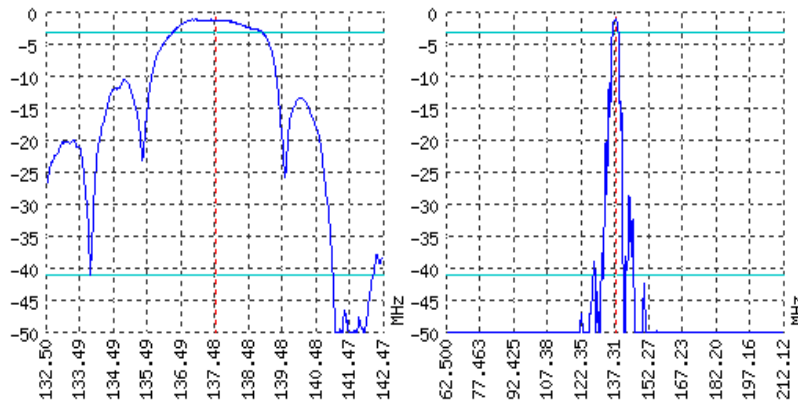


Ищите информацию о других ПАВ фильтрах по адресу: <http://aec-pro.com/filters.php>

Разработан: ООО "АЭК Дизайн"

Серийное производство: ООО "АЭК"

ТИПОВЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ



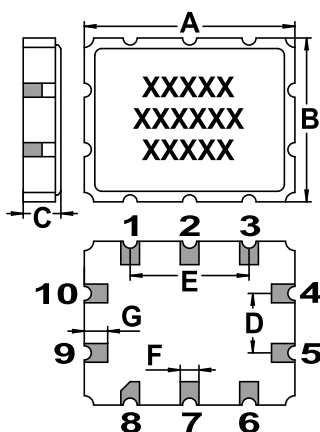
ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ

Параметр	Ед. изм.	Нижняя частота	Тип. значение	Верхняя частота
Центральная частота	МГц	-	137.5	-
Минимальное вносимое затухание	дБ	-	Не более 2	-
Частота среза по уровню -2 дБ	МГц	Не более 136.57	-	Не менее 138.43
Частота среза по уровню -40 дБ	МГц	Не менее 126.13	-	Не более 150.42
Неравномерность АЧХ	дБ	-	Не более 2	-
Групповое время задержки	нс	-	-	-
Гарантированное затухание	дБ	-	40	-
Температурный диапазон	°С	-55	22	+85
Материал подложки	-	-	Ниобат лития 128	-

Примечания:

- Информация дана для ознакомления. Для получения полных и актуальных данных заказывайте учтенный экземпляр ЦПАР.433561.23 ТУ.
- Основные параметры получены в контактирующем приспособлении АЭК.

КОРПУС QCC 10-1

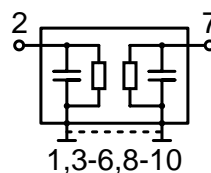


<http://aec-pro.com/cases.php>



РАЗМЕРЫ (ММ)	
A	9.1
B	7.1
C	1.61
D	2.54
E	5.08
F	0.8
G	1.2
H	0.2
J	1.1

СОГЛАСОВАНИЕ



Вход 50 Ом		Выход 50 Ом	
L1, нГн	-	L2, нГн	-
C1, пФ	-	C2, пФ	-

Сигнальный вход: 2
Сигнальный выход: 7
Земля: остальные выводы

*Номинальные значения элементов согласования зависят от конструкции печатной платы

Рекомендации:

- Максимально допустимая мощность входного сигнала в полосе пропускания < 100 мВт.
- В полосе заграждения амплитуда входного сигнала ограничена 5 В.
- Постоянное напряжение на входе (выходе) фильтра не должна превышать 10 В.
- Рекомендуется между устройством и генератором (нагрузкой) включать разделительный конденсатор.
- Фильтры на ПАВ чувствительны к статическому электричеству, поэтому необходимо соблюдать меры предосторожности при работе с ними.
- Не подвергайте устройство вибрациям с частотой более 5 КГц. Не используйте ультразвуковых ванн.

Разработка и производство ПАВ фильтров, резонаторов, линий задержки и датчиков.

AЭК ООО "АЭК" Серийное производство. Приемка - ОТК.
aec@aec-pro.com | тел./факс (812)252-93-70

AЭК ООО "АЭК Дизайн" Разработка и производство. Приемка заказчика.
admin@aec-design.com | тел.(812)377-04-26 | факс.(812)364-60-69